



181021340462



中国认可
国际互认
检测

TESTING
CNAS L12820

NO: STC20040169

检测报告

TEST REPORT

产品名称

Product:

护目镜

委托单位

Applicant:

浙江佰利眼镜有限公司

委托单位地址

Applicant Add:

浙江省台州市椒江区章安街道椒北大道 2338 号

报告日期

Date of Report:

2020 年 04 月 23 日

江苏斯丹
证



江苏斯丹德检验认证有限公司
Jiangsu standard testing & certification Co.,Ltd.



江苏斯丹德检验认证有限公司
Jiangsu standard testing & certification Co.,Ltd.

检测报告

报告编号: STC20040169

报告日期: 2020 年 04 月 23 日

第 1 页, 共 6 页

受检单位: 浙江佰利眼镜有限公司

地址: 浙江省台州市椒江区章安街道椒北大道 2338 号

以下测试之样品是由申请者所提供及确认:

产品名称: 护目镜

产品型号: 666

订单号: --

商标: --

生产商: 浙江佰利眼镜有限公司

买家: --

原产地: --

目的地: --

到样日期: 2020 年 04 月 17 日

检验周期: 2020 年 04 月 17 日~2020 年 04 月 23 日

检验类别: 委托检验

样品数量: 10 副

检验依据: 见本报告第 2 页

样品描述: 眼镜

检验结论: 见报告结果页。

备注: 本报告检验结论仅对客户委托的所检项目得出, 不代表未经检验的项目符合要求。

江苏斯丹德检验认证有限公司

Jiangsu Standard Testing & Certification Co., Ltd.

主检

黄亚南

审核

孙莉

授权签名

朱建坤

Jiankun Zhu 朱建坤

批准签署人

备注: 根据客户申请 JSSTC 出具了此中文报告, 英文版本可根据客户要求提供。(The Chinese test report is issued according to the applicant's request. The English version is available from JSSTC if further needed.)

地址: 江苏省丹阳市云阳高新区创新园 B1 座 Add: B1 Building, Yuyang High-Tech Zone, Danyang City, Jiangsu, China.
邮编: 212300 电话: (86) - (511) 86585280 传真: (86) - (511) 86585280 网址: <http://www.jsstc.cn>
P.C.: 212300 Tel.: (86) - (511) 86585280 Fax: (86) - (511) 86585280 Email: standard@jsstc.cn



江苏斯开德检验认证有限公司
Jiangsu standard testing & certification Co.,Ltd.

报告编号: STC20040169 报告日期: 2020 年 04 月 23 日 第 2 页, 共 6 页

一、检验依据:

序号	标准号	标准名称
1	GB 14866-2006	个人用眼护具技术要求

二、环境条件:

温度	(23.9~24.1) °C	相对湿度	(37~40) %RH
----	----------------	------	-------------

三、检验结果如下:

序号	检验项目	标准条款	标准要求	检验数	检验结果	结论
1.1	结构	GB 14866 5.2	a.表面光滑、无毛刺、无锐角或可能引起眼面部不舒适的其他缺陷;	1 副	符合	合格
			b.应具有良好的透气性;			
			c.可调零件或结构部件应易于调节和替换。			
1.2	头箍	GB 14866 5.3	与佩戴者接触的任何一部分头箍至少应保持 10mm 宽, 头箍应能调节, 选用的材料应质地手软, 经久耐用。	NA	NA	NA
1.3	镜片规格 (mm)	GB 14866 5.4	单镜片: 长×宽尺寸不小于: 105mm×50mm	1 副	长: 146.0	合格
					宽: 61.3	
1.4	镜片的外观质量	GB 14866 5.5	镜片表面应光滑、无划痕、波纹、气泡、杂质或其他可能有损视力的明显缺陷。	1 副	符合	合格
1.5	屈光度 (m ⁻¹)	GB 14866 5.6.1	镜片屈光度互差为 $\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.07 \end{smallmatrix} D$	1 副	右: -0.02~0.00	合格
					左: 0.00	



江苏斯丹德检验认证有限公司
Jiangsu standard testing & certification Co., Ltd.

报告编号: STC20040169 报告日期: 2020 年 04 月 23 日 第 3 页, 共 6 页

序号	检验项目	标准条款	标准要求	检验数	检验结果	结论
1.6	棱镜度 (cm/m)	GB 14866 5.6.2	曲面型镜片的镜片中心与其他各点之间垂直和水平棱镜度互差均不得超过 0.125△	1 副	水平方向 右: 0.00~0.06 左: 0.01~0.04	合格
					垂直方向 右: 0.01~0.03 左: 0.01	合格
			左右眼镜片的棱镜度互差不得超过 0.18△		水平方向: 0.04	合格
					垂直方向: 0.00	
1.7	可见光透射比	GB 14866 5.6.3	无色透明镜片: 可见光透射比应大于 0.89	1 副	右: 0.912	合格
					左: 0.912	
1.8	抗冲击性能	GB 14866 5.7	测试后不应发生下列缺陷: a)镜片破损: 如镜片碎裂为二片或二片以上, 或者从钢球冲击的另一表面脱落大于 5mg 的碎片, 或者钢球穿透镜片, 则可认为该镜片已破损;	2 副	镜片无破损	合格
			b)镜片变形: 经钢球撞击后, 镜片背面的白纸上出现斑点, 则可认为其变形;		镜片无变形	
			c)眼护具框架破损: 经钢球撞击后, 其分离成几个部分, 或其不再具有装夹镜片的能力, 则可认为其破损。		眼护具框架无破损	



江苏斯丹德检验认证有限公司
Jiangsu standard testing & certification Co.,Ltd.

报告编号: STC20040169 报告日期: 2020 年 04 月 23 日 第 4 页, 共 6 页

序号	检验项目	标准条款	标准要求		检验数	检验结果	结论
1.9	耐热性能	GB 14866 5.8	应无异常现象		2 副	无异常现象	合格
			屈光度 (m ⁻¹)	镜片屈光度互 差为 ^{+0.05} _{-0.07} D	1 副	右: -0.02~+0.01	合格
						左: 0.00	
			棱镜度 (cm/m)	曲面型镜片的 镜片中心与其 他各点之间垂 直和水平棱镜 度互差均不得 超过 0.125△ 左右眼镜片的 棱镜度互差不 得超过 0.18△		水平方向 右: 0.01~0.04 左: 0.00~0.05	合格
						垂直方向 右: 0.02~0.03 左: 0.01~0.02	
						水平方向: 0.06	合格
						垂直方向: 0.01	
			可见光透 射比	无色透明镜片: 可见光透射比 应大于 0.89	1 副	右: 0.914	合格
						左: 0.916	
1.10	耐腐蚀性 能	GB 14866 5.9	眼护具的所有金属部件应呈无 氧化的光滑表面		NA	NA	NA
1.11	有机镜片 表面耐磨 性能(%)	GB 14866 5.10	镜片表面磨损率 H 应低于 8%		1 副	右: 3.7	合格
						左: 2.6	
1.12	防高速粒 子冲击性 能(45m/s)	GB 14866 5.11	测试后不应发生下列缺陷: a)镜片破损: 如镜片碎裂为二 片或二片以上, 或者从钢球冲 击的另一表面脱落大于 5mg 的 碎片, 或者钢球穿透镜片, 则 可认为该镜片已破损;		1 副	镜片无破损	合格



江苏斯丹德检验认证有限公司
Jiangsu standard testing & certification Co.,Ltd.

报告编号: STC20040169 报告日期: 2020 年 04 月 23 日 第 5 页, 共 6 页

序号	检验项目	标准条款	标准要求	检验数	检验结果	结论
			b)镜片变形: 经钢球撞击后, 镜片背面的白纸上出现斑点, 则可认为其变形;		镜片无变形	
			c)眼护具框架破损: 经钢球撞击后, 其分离成几个部分, 或不再具有装夹镜片的能力, 则可认为其破损;		眼护具框架无破损	
			d)侧面防护失效: 如果侧面防护部分碎裂为二个或更多部分, 或让钢球完全穿透, 或其部分或完全从护具脱离, 或其零件部分脱离, 则认为防护失效。		侧面防护未失效	
1.13	包装	GB 14866 7.1	产品应有合适的包装, 并且必须附有产品合格证和使用说明书。	NR	NR	NR
1.14	标志	GB 14866 7.2	在产品表面不妨碍视野的地方, 应表示制造厂名或商标, 在包装上应有下列标识: 1) 产品名称; 2) 功能标识; 3) 制造厂名; 4) 生产日期。	NR	NR	NR

说明: 本报告中 “--” 表示 “客户未提供”, “NR” 表示 “客户未申请”, “NA” 表示 “不适用”。



江苏斯丹德检验认证有限公司
Jiangsu standard testing & certification Co.,Ltd.

报告编号: STC20040169 报告日期: 2020 年 04 月 23 日 第 6 页, 共 6 页

样品图片



报告结束